



Catálogo de Productos



Somos una empresa convertidora de empaques flexibles establecida en Maracaibo, Venezuela. Contamos con 30 años de experiencia en el mercado de empaques flexibles.

Nacimos a partir de la necesidad de nuestra empresa Matriz Reproquímica, de crear una empresa enfocada solo en el sector empaques para darle así el impulso a esta unidad de negocios el cual ha experimentado un crecimiento sostenido.

Mantenemos alianzas estratégicas con Winpak (USA) y Flair Flexible (Canada) lo que nos permite estar actualizado con las tendencias mundiales en empaques.

Estamos en constante actualización tecnológica con nuevos equipos para ofrecer a nuestros clientes empaques de excelente calidad de impresión y formas novedosas.

POLLO Y QUESOS FRESCOS



Película multicapas con diferentes estructuras que proporcionan mayor shelf-life y mantienen las características originales de los productos. Excelente rendimiento en el empaque automático, con sellado instantáneo y alta resistencia. Puede ser lisa o impresa en hasta ocho colores en impresoras de última tecnología, que reproducen embalajes con alta resolución de imagen y garantizan fidelidad a las normas aprobadas por el cliente. La película es suministrada en bobinas debidamente embaladas y paletizadas, que impiden cualquier contaminación.

Película multicapa (7 capas)

La película SB300 es una nueva generación de empaques que utiliza una innovadora tecnología para el mercado de los productos refrigerados y congelados.

Su estructura presenta una alta resistencia mecánica, excelente brillo y transparencia.

Diseñado para productos perecederos que exigen alta permeabilidad al oxígeno, al mismo tiempo que cumple con todos los requerimientos técnicos y de mercadeo.

Aplicaciones

Película encogible diseñada para quesos frescos y aves de corral refrigeradas o congeladas.

Presentación y características

Ancho: 6" a 20" y tamaños personalizados

Largo: 6" a 40" y tamaños personalizados

Tipos de sellado disponibles: Sellado final (curvo) y Sellado lateral (recto)

Bolsas (grabadas o sueltas) y rollos

Lisas e impresas





CARNES

El empaque desempeña un papel importante en la comercialización de carne al por menor. Los consumidores a menudo toman decisiones de compra basadas en cómo se ve la carne, quizás más que cualquier otro factor. Nuestros expertos trabajarán con usted para recomendar la estructura adecuada para mantener el color vibrante y aumentar la vida útil, asegurando al mismo tiempo que la solución propuesta cumpla con la estricta seguridad de los alimentos y el cumplimiento normativo.

Flexpack combina productos de calidad con la galardonada impresión de huecogrado y valiosa experiencia de la industria para convertirse en su socio de envasado completo, ofreciéndole la excelencia en soluciones de embalaje flexibles.

Mantengalo fresco con Películas y bolsas de Flexpack



Conveniencia

Los consumidores están tomando cada vez más decisiones de compra basadas en la conveniencia. Las opciones de peel fácil y las bolsas pre-zippered ofrecen la facilidad agregada mientras que mantiene productos frescos. Flair puede proporcionar estos y más, asegurando que su producto se mantenga a la vanguardia de la conveniencia para los consumidores ocupados de hoy.

Flexpack ofrece ingeniería personalizada casi ilimitada y capacidades de impresión personalizadas para hacer que su idea de embalaje sea una realidad. Además, ofrecemos un amplio programa de existencias para permitir opciones de menor costo, crear embalajes no impresos listos para el etiquetado y acomodar tiempos de entrega más rápidos.

PLATiNUM y OXiGENTM Películas termoformadoras

Flexpack ofrece películas PLATiNUM de barrera alta y estándar no formadora (2,8 y 4 milésimas de pulgada) y formando (4, 5, 6, 7 y 9 milésimas de pulgada). Las estructuras están disponibles para aplicaciones pelables, capas de sellado alternativas e impresión de superficies. Flair también comercializa nuestras películas termoformables transpirables OXiGENTM. Las altas tasas de transmisión de oxígeno permiten que las carnes frescas florezcan antes de congelarse, haciendo que esta película sea ideal para envasar carnes rojas y aves de corral. Esta película transpirable está disponible en estructuras que no forman (3,0 mil) y que forman (5,0 y 7,0 mil); También se pueden producir medidores personalizados.

Bolsas

Flair ofrece una variedad de bolsas para satisfacer las necesidades de nuestros clientes:

- Flexpack 300, 400 y 500 bolsas de vacío, incluyendo pre-zippered (3 sellos laterales, contruidos a partir de una película coextrudida de 9 capas)
- Bolsas de vacío traseras frontales / impresas de alta barrera
- Bolsas de retorta (3 sellos laterales, de pie, o en forma de opciones) con película laminados destinados a soportar el tratamiento térmico
- Tamaños personalizados e impresión de huecogrado disponibles, incluyendo Acabados mate parciales

LiDynamicsTM Lidding Films

Nuestras películas para láminas LiDynamicsTM incluyen estructuras desprendibles de alta barrera para contenedores C-PET, A-PET, PVC, PS, PE y PP, así como estructuras no pelables para

Recipientes o bandejas de PP y HDPE. También podemos

Producir estructuras personalizadas, películas impresas o troquelados individuales hechos de película o película metalizada.

QUESOS

Flexpack ha estado proporcionando soluciones de empaquetado de queso desde 1992. Si usted está buscando una película personalizada VFFS o HFFS o una bolsa de valores, nuestros expertos trabajarán con usted para recomendar la estructura adecuada para mantener la frescura y aumentar la vida útil, mantener su llenado y mecanizado de los procesos que funcionan sin problemas, y proteger su producto en todo el canal de distribución. Flexpack combina calidad superior con gráficos galardonados y valiosa experiencia en la industria para convertirse en su verdadero socio de envasado.

Ofrecemos soluciones de embalaje flexible de principio a fin.



Espere lo mejor de sus materiales de embalaje de queso



¿Sabía usted?

Categorías Una manera de clasificar el queso es por el contenido de humedad:

1. Fresco (contenido de humedad muy elevado) - ex. Feta y Ricotta
2. Suave (contenido de humedad > 63%) - ex. Brie y Boursin
3. Semi-blanda (contenido de humedad del 54-63%) - ex. Gouda y Gorgonzola
4. Duro (contenido de humedad del 49-63%) - ex. Cheddar y Monterey Jack
5. Muy duro (contenido de humedad sin grasa < 51%) - ex. Parmesano y Romano
6. Azul - inyectado con una especie específica de penicillium causando el crecimiento del moho

Duración El vapor de agua, la luz y el oxígeno afectan la calidad del queso. La luz y el oxígeno residual conducen a la oxidación de las grasas, lo que contribuye a los sabores "apagados" en el queso. Reducir el volumen de espacio en la cabeza y minimizar el oxígeno residual son importantes para aumentar la vida útil del queso.

Barreras de oxígeno Los diferentes tipos de queso requieren diferentes propiedades de barrera al oxígeno. Por ejemplo, los quesos de edad necesitan una gran barrera, mientras que el queso suizo requiere una barrera muy baja. Nuestros expertos pueden ayudarle a guiarlo a través de las mejores opciones de empaque para su producto.

Tiempo para hacer el queso La producción y el consumo de queso es anterior a la historia registrada. Muchas personas creen que comenzó alrededor de 8000 aC en el Oriente Medio en el momento en que las ovejas fueron domesticadas por primera vez. La conversión de la leche en queso se produce en cuatro fases distintas:

1. Coagulación - los cambios en la caseína conducen a la formación de una red de proteínas llamada coágulo
2. Drenaje - separación del suero para obtener una cuajada
3. Salazón - incorporación de sal
4. Maduración o curado - las enzimas actúan sobre la cuajada para crear productos bioquímicos

Molde Los materiales de empaque utilizados para quesos cheddar deben proporcionar una barrera suficiente al oxígeno para prevenir la oxidación de las grasas y el crecimiento del moho. Sorprendentemente, sin embargo, el moho es a menudo el resultado de un vacío insuficiente. Dentro del envase, falta de integridad en el sellado térmico o Ambiente de la sala de embalaje.

Flexpack ofrece ingeniería personalizada casi ilimitada y / o capacidades de impresión personalizadas para hacer que su idea de envasado sea una realidad. Además, ofrecemos un amplio programa de existencias para permitir opciones de bajo costo, crear empaques no impresos listos para etiquetar o acomodar tiempos de entrega más rápidos. Nuestro programa de acciones incluye:

Películas de termoformado Flair almacena películas de alta y estándar no formadora de barrera (2,8 y 4 milésimas) y películas formadoras (4,5,6,7 y 9 milésimas de pulgada). Están disponibles estructuras personalizadas para aplicaciones pelables, capas de sellado alternativas o impresión en rotograbado.

Películas hffs ofrecen una excelente sellabilidad, claridad y maquinabilidad para todas las aplicaciones HFFS de queso. Las excepcionales propiedades de barrera al oxígeno y las características de resistencia a la rotura por estrés prolongan la vida útil y aumentan la protección del aroma para quesos de tamaño pequeño.

Películas de Tapas Nuestras láminas incluyen estructuras desprendibles para contenedores de C-PET, A-PET, PVC, PS, PE y PP, así como estructuras no plegables para recipientes o bandejas de PP y HDPE. También podemos producir láminas de tapa impresas personalizadas o troquelados individuales hechos de láminas y estructuras metalizadas.

Bolsas Las modernas instalaciones de producción de las bolsas Flexpack utilizan equipos de última generación para producir:

- Flexpack 300, 350, 400 y 500 bolsas de vacío premium
- Bolsas pre-cerradas (hechas de Flexpack Pak 350 que se abre en la parte inferior para el llenado)

CONGELADOS



Embalaje de alimentos congelados puede ser un desafío. Flexpack puede hacerlo simple. Nuestros expertos trabajarán con usted para recomendar la estructura adecuada para aumentar la vida útil, mantener su proceso de llenado funcionando sin problemas y proteger su producto a través del canal de distribución. Flexpack puede incluso ayudarle a aumentar la lealtad del cliente mediante la adición de características de conveniencia como envases de liberación de vapor para la microondas. Cuando su necesidad de calidad superior se corresponde con su necesidad de galardón gráfico y características de conveniencia del consumidor, es el momento de un verdadero socio de envasado. Flexpack ofrece soluciones de embalaje flexibles de principio a fin.

Congélos con las películas y bolsas Flexpack

¿Sabía usted?

INTEGRIDAD DEL PRODUCTO Desde muy bajas temperaturas inhiben el crecimiento microbiano, productos alimenticios congelados típicamente no requieren conservantes adicionales cuando se almacena a temperaturas de -9,5 °C o menos (14,9 ° o menos F).

SEGURIDAD ALIMENTARIA Cuando los alimentos se congelan, la humedad residual se convierte en hielo, lo que inhibe el crecimiento de la mayoría de las especies bacterianas.

DURABILIDAD envasado de alimentos congelados debe ser capaz de soportar los rigores de llenado de la máquina, el sellado, la congelación, almacenamiento, transporte, descongelación, y con frecuencia la cocción. Flexpack entiende todos los aspectos del proceso de distribución y puede recomendar la mejor estructura de película para cualquier aplicación de envasado.

MICROWAVABILITY los empaques destinados a ir del congelador al microondas deben ser diseñados apropiadamente para asegurar la integridad del envase y la protección del producto asegurando al mismo tiempo la película resiste la tensión del procedimiento con microondas.

NUTRICIÓN La estructura de película adecuada para cualquier producto destinado a ser calentado en un envase flexible depende del contenido de nutrientes de ese producto. En Flexpack, tenemos la experiencia y la experiencia para recomendar la mejor estructura de película para su producto único.

VIDA ÚTIL La quemadura por congelación ocurre cuando los cristales de hielo u otra humedad en la superficie del producto se evapora, dejando manchas blancas grisáceas en la superficie del alimento. A medida que se produce la evaporación y la combustión del congelador, el oxígeno puede entrar en contacto con los alimentos, lo que provoca un mayor deterioro del producto alimenticio. Un embalaje adecuado que retiene la humedad puede ayudar a reducir la quemadura del congelador y prolongar la vida útil del producto.

Flexpack ofrece ingeniería personalizada casi ilimitada y / o capacidades de impresión personalizadas para hacer que su idea de envasado sea una realidad.

Además, ofrecemos un amplio programa de existencias para permitir opciones de bajo costo, crear envases sin imprimir listos para etiquetar, o

Para dar cabida a tiempos de giro más rápidos. Nuestro programa de acciones incluye:

Películas Flexpack almacena barrera estándar y no formadora de barrera (2,8 y 4 mil) y películas de formación (4,5,6,7 y 9 mil). Están disponibles estructuras personalizadas para aplicaciones pelables, capas de sellado alternativas o impresión en rotograbado. Nuestras películas de tapa incluyen estructuras desprendibles para contenedores de C-PET, A-PET, PVC, PS, PE y PP, así como estructuras no plegables para recipientes o bandejas de PP y HDPE. También podemos producir películas de tapa impresas personalizadas o troquelados individuales hechos de papel de aluminio, estructuras metalizadas y laminaciones de papel.

Bolsas Las modernas instalaciones de producción de Flexpack utilizan equipos de última generación para producir:

-Flexpack 300, 350, 400 y 500 bolsas de vacío premium (sellado de 3 lados, construido con película de coextrusión fundida de 9 capas)

-Bolsas pre-cerradas (hechas de Flexpack 350 que se abre en la parte inferior para llenar)

-Bolsas para la parte trasera



SNACKS

Los bocadillos gourmet son algo especial. Pueden ser una indulgencia privada o tal vez un regalo amoroso. Evocan emociones y ayudan a celebrar ocasiones. Su especialidad merienda gourmet merece un envase especial que no sólo protege su sabor, sino que también retrata su valor y atrapa la atención del consumidor. Cuando su necesidad de calidad superior se corresponde con su necesidad de galardón gráfico y características de conveniencia del consumidor, es el momento de un verdadero socio de envasado. Flexpack ofrece soluciones de embalaje flexibles de principio a fin.



Disfruta de las cosas mas finas con las bolsas y empaques Flexpack

¿Sabía usted?

LINDO COMO EN LA FOTO Gourmet snacking quieren que sus bocadillos se vean tan buenos como gustan. Las películas metalizadas o los envases revestidos de aluminio de Flexpack pueden ayudar a prevenir la oxidación que puede causar decoloración o manchas blancas en el chocolate.

¿SU LÍNEA DE ALMACENAMIENTO LO ESTA VOLVIENDO LOCO? El embalaje adecuado y las válvulas de desgasificación de un solo sentido pueden minimizar la exposición del producto al oxígeno. Demasiado oxígeno hace que las nueces se tornen rancias, reduciendo la vida útil.

NO ES EL CALOR. ES LA HUMEDAD! La humedad puede afectar la textura de los ingredientes blandos y crujientes. Los expertos en envases de Flexpack pueden proporcionar soluciones para optimizar las películas de barrera contra la humedad para proteger sus aperitivos de primera calidad.

LO QUE IMPORTA ES LO QUE ESTA ADENTRO, PERO ... Una gran cantidad de atención se dedica a hacer sus bocadillos gourmet; Asegúrese de que incluye el embalaje. Flexpack puede proporcionar hasta 10 impresiones de rotograbado en color para asegurarse que sus gráficos coinciden con los producto de alta calidad adentro.

Además de nuestras capacidades de pedido personalizado, también ofrecemos un amplio programa de stock para permitir opciones de bajo costo, crear empaques no impresos listos para etiquetar o acomodar tiempos de entrega más rápidos.

BOLSAS DE EMPACADO

- Están disponibles bolsas de alta barrera en una variedad de colores sólidos, frente claro / trasero impreso, o bolsas de ventana.
- Fundas con cremalleras reutilizables para una cómoda y Paquete reutilizable.
- Bolsas con válvulas de desgasificación unidireccionales aplicadas (también se venden por separado).

BOLSAS DE SELLADO EN M

- Almacene en bolsas medianas y grandes M-Seal en una variedad de tamaños y colores.
- La alta laminación de la lámina de la barrera proporciona la protección excelente del producto.
- Las bolsas M-Seal y Tall M-Seal pueden ser personalizados a cualquier tamaño. Nuestro programa de stock incluye 8 oz. (Sólo bolsas altas), bolsas de 16 onzas, 32 onzas y 5 libras.
- Bolsas ofrecidas en una variedad de colores comunes o personalizados; También disponible con válvulas o tirantes.

PELICULAS FLEXPACK

Almacene con películas no formadoras de barreras altas y estándar (2,8 y 4 milésimas) y películas conformadoras (4,5,6,7 y 9 mil). Están disponibles estructuras personalizadas para aplicaciones pelables, capas de sellado alternativas o impresión en rotograbado.



PESCADOS Y MARISCOS

El envasado apropiado de los productos del mar puede ser desafiador. Mariscos pueden requerir diferentes velocidades de permeabilidad al oxígeno y propiedades de resistencia a la película dependiendo del método de procesamiento específico y de las condiciones de almacenamiento que el producto experimente. Cuando la necesidad de calidad final se combina con la necesidad de atractivos gráficos llamativos y características de conveniencia del consumidor, es el momento para un verdadero socio de envasado. Flexpack ofrece soluciones de embalaje flexibles de principio a fin.



Del mar al empaque con películas y bolsas Flexpack

¿Sabía usted?

El adecuado envasado de los mariscos debe reducir la deshidratación y la oxidación de las grasas, disminuir el deterioro bacteriano y químico, eliminar el goteo, prevenir la permeabilidad al olor, reducir el daño de manipulación y aumentar la vida útil. Así es como lo hacemos:

La vida útil de los productos de marisco se puede extender utilizando empaques de atmósfera modificada (MAP) con una relación CO₂ / O₂ / N₂ adecuada.

Los expertos de Flexpack pueden ayudarle a seleccionar la tasa de transmisión de oxígeno (OTR) adecuada para su envase de pescado. Embalaje de pescado fresco que reduce los niveles de oxígeno residual puede aumentar el crecimiento de *Clostridium botulinum*, que es una bacteria anaeróbica que produce una toxina letal.

La mejor opción para el pescado fresco es el envasado permeable al oxígeno o "transpirable" para proporcionar una vida útil útil, al tiempo que permite el deterioro natural antes del crecimiento de las bacterias y la producción de toxinas. Busque envases que proporcionen una tasa de transmisión de oxígeno (OTR) de 10.000 cc / m² / 24 horas.

Temperaturas más bajas retardan el crecimiento de *C. botulinum*, por lo que siempre mantenga el pescado frío (menos de 38 ° F o 3.3 ° C).

Algunos métodos de procesamiento - como la pasteurización - pueden destruir las esporas de *C. botulinum*.

Flexpack ofrece ingeniería personalizada casi ilimitada y / o capacidades de impresión personalizadas para hacer que su idea de envasado sea una realidad. Además, ofrecemos un amplio programa de existencias para permitir opciones de bajo costo, crear empaques no impresos listos para etiquetar o acomodar tiempos de entrega más rápidos. Nuestro programa de acciones incluye:

Las Películas Flexpack almacena películas no formadoras de barrera alta y estándar (2,8 y 4 milésimas de pulgada) y películas de formación (4,5,6,7 Y 9 mil). Están disponibles estructuras personalizadas para aplicaciones pelables, capas de sellado alternativas o impresión en rotograbado.

Nuestras películas de tapa incluyen estructuras desprendibles para contenedores de C-PET, A-PET, PVC, PS, PE y PP, así como estructuras no plegables para recipientes o bandejas de PP y HDPE. También podemos producir películas de tapa impresas personalizadas o troquelados individuales hechos de papel de aluminio, estructuras metalizadas y laminados de papel.

Bolsas Las modernas instalaciones de producción de Flexpack utilizan equipos de última generación para producir:

- Flexpack 300, 350, 400 y 500 bolsas de vacío premium (sellado de 3 lados, construido con película de coextrusión fundida de 9 capas)
- Bolsas pre-cerradas (hechas de Flexpack 350 que se abre en la parte inferior para llenar)
- Bolsas para la parte trasera
- Bolsas de retorta (disponibles en oro con la advertencia de seguridad del producto impresa en negro)



Tips e ideas frescas,
Síguenos:    @flexpack

BOLSAS AUTOPARABLES

Las bolsas con fuelle Flexpack proporcionan una excelente manera de mercadeo para varios productos tanto alimentarios como no alimentarios. Zippers re-sellables hacen el empaque reutilizable y conveniente para consumidores. Empaques con colores sólidos y con ventana tienen estructuras de alta barrera, ofreciendo protección para productos alimentarios como: café, chocolates y nueces. Bolsas transparentes están disponibles en ambas estructuras de alta barrera y barrera media. Válvulas de degasificación pueden ser aplicadas y también hay disponibilidad de medidas personalizadas he impresión en rotograbado.



Las válvulas Wipf dejan el aire fuera y la frescura adentro

**No somos su típica bolsa.
No somos su típica empresa.**

COLORES SOLIDOS DISPONIBLES:

Negro brillante, negro mate, blanco brillante, blanco mate, dorado, plata y transparentes (alta y media barrera)

* 1 kg y 2 kg disponibles solo en negro brillante



VENTANA/ FRENTE TRANSPARENTE DISPONIBLES EN:

Negro brillante



Colores Sólidos	Dimensiones	Caja/Uni	Caja/Peso
2 kg*	279.5 mm x 470 mm + 127 mm	500	12.71 kg
1 kg*	254 mm x 292 mm + 89 mm	500	8.17 kg
500 g	177.8 mm x 304.8 mm + 101.5 mm	500	7.26 kg
250 g	152.5 mm x 228.5 mm + 89 mm	500	5.45 kg
100 g	127 mm x 203.2 mm + 81.3 mm	500	3.63 kg
50 g (no zipper)	101.5 mm x 152.5 mm + 63.5 mm	2000	9.99 kg
Ventana	Dimensiones	Caja/Uni	Caja/Peso
500 g	177.8 mm x 304.8 mm + 101.5 mm	500	7.26 kg
250 g	152.5 mm x 228.5 mm + 89 mm	500	5.45 kg
100 g	127 mm x 203.2 mm + 76.2 mm	500	3.63 kg
Frente Transparente	Dimensiones	Caja/Uni	Caja/Peso
340 g	165 mm x 266.7 mm + 89 mm	500	7.26 kg
50 g (no zipper)	76 mm x 127 mm + 50.8 mm	2000	11.35 kg



BOLSAS TERMOENCOGIBLE PARA EMPACAR AL VACIO

La solución total en empaques

Aplicaciones: Puerco fresco, carnes frescas, carnes procesadas, carnes ahumadas y quesos.

Equipos: Alcance excelentes resultados con la línea comercial de empacados al vacío de Flexpack.

Estampado: Impresión de hasta 10 colores, disponible para todas las bolsas termoencogibles.

RENDIMIENTO EQUILIBRADO DE CONTRACCIÓN

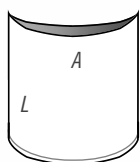
- Las Bolsas termoencogibles Flexpack tienen un rendimiento de contracción superior, equilibrando una alta velocidad de encogimiento con baja fuerza de contracción.
- La bolsa se adapta muy cerca de la forma del producto, reduce la purga y crea un paquete atractivo y sin arrugas.
- La forma del producto permanece intacta.
- 42% MD y 50% TD retracción térmica a los 4 segundos a 176 ° F
- El encogimiento a baja temperatura mejora la consistencia del color de la carne de res y de cerdo fresca, reduciendo la degradación del color.
- Las colas de las bolsas antideslumbrantes se reducen drásticamente.

DURABILIDAD

- Flexpack proporciona un paquete duradero resistente a impactos y abrasiones, mejorando así el rendimiento del producto.

Bag Styles and Dimensions

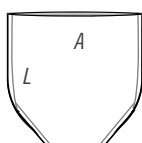
Fondo Curvado
sello final



Ancho: 7" - 21"

Largo: 9" - 40"

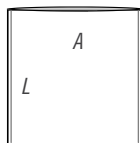
Fondo Curvado
sello lateral



3" - 15.5"

7" - 23"

Fondo Recto
sello lateral



3" - 15.5"

5" - 23" (Loose)
7" - 23" (Taped)

EXCEPCIONAL CLARIDAD DE CONTACTO

- Flexpack tiene alta transparencia y poca turbidez después de encogerse.
- Excelente claridad y brillo hacen que el producto se vea aún más Atractivo y mejora la presentación al por menor.

PRESERVACIÓN SUPERIOR DE LA FRESCURA

- Las propiedades de barrera al oxígeno y al vapor de agua preservan la frescura del producto y prolongan su vida útil.
- Se mantiene un excelente rendimiento de barrera, incluso en condiciones húmedas.
- Las propiedades de barrera permanecen intactas durante todo el proceso de contracción, asegurando la frescura del producto.



BOLSAS AL VACIO

Flexpack es líder de bolsas al vacío en Sur América. Nuestra planta de producción cuenta con modernos equipos convertidores de última generación para producir los empaques al vacío que denominamos Flexpack 300, 350, 400 y 500. Ofrecemos servicios de ingeniería, control de calidad y tenemos un laboratorio técnico totalmente equipado para garantizar un producto superior.



9 Capas Co-Extruidas
Excepcional Sellabilidad
Excelente Barrera
Excelente Claridad y Brillo
Flexibles y Durables
Protección Superior para su Producto



BOLSAS TRANSPARENTES

Flexpack 300, 350, 400 & 500 selladas en 3 lados, varias medidas.

Construcción en alta calidad- film de 9 capas co-extruido, contiene nylon.

BOLSAS CON ZIPLOCK - PRESELLADO (PREZIPPERED)

Bolsas Flexpack prezippered con agujero para colgar. Viene con el fondo abierto para llenado.

Construcción de film en alta calidad de 9 capas co-extruido, contiene nylon. Varias medidas disponibles.

BOLSAS CON FRENTE TRANSPARENTE Y FONDO IMPRESO

Bolsas selladas en 3 lados con frente transparente y fondo impreso construcción: frente es un film apto para empacar al vacío de alta calidad y el fondo es un film de alta barrera metalizado. Varias tamaños disponibles en stock.

BOLSAS CON AVISO DE MANEJO SEGURO

Las bolsas de Flexpack con avisos de seguridad están impresas con tinta azul la construcción es de alta calidad- 9 capas co-extruido, contiene nylon. Varias medidas están disponibles en stock.

EMPAQUES MASTER

Como parte de nuestro programa, Flexpack dispone de varios tamaños grandes de bolsas al vacío, los empaques master de Flair satisfacen las necesidades de cualquier cliente. Estructuras de alta barrera están disponibles como parte de nuestro programa personalizado.

MEDIDAS PERSONALIZADAS PARA EMPAQUES AL VACIO

Además de nuestros variados tamaños en stock, Flexpack tiene la capacidad de producir empaques al vacío a la medida requerida, en nuestras instalaciones. Favor llámenos o email para cotizaciones personalizadas, si las medidas en nuestros programa de stock no satisfacen sus necesidades.

EMPAQUES IMPRESOS EN LA SUPERFICIE

Impresión personalizada en la superficie de nuestros empaques esta disponible para cualquier empaque producido en nuestra planta. Flexpack tiene la habilidad de imprimir empaques hasta con 4 colores y aplicar una capa de protección contra rasgaduras. Los colores son brillantes y vívidos, favor llámenos o email para obtener información adicional y cotizaciones para cualquier proyecto que requiera impresión en la superficie.

PELICULAS TERMOFORMABLES Y NO TERMOFORMABLES

Los films de Flexpack termoformables y no-termoformables se han diseñado para los más exigentes requerimientos de envasados en alimentos de hoy en día. Los films de Flexpack proveen una integridad superior en el empaque, junto con óptimas características para empacar alimentos frescos o congelados, como son: queso, carnes (embutidos, asados, jamón, bistecs y pollos), surimi, comida congelada, productos de pan, bandejas para pizzas, pastas, snacks, sándwiches, rollos primavera y comidas preparadas.



Combinando Estructuras de Alta Calidad con Excelente Maquinabilidad...

Excelente Formabilidad
Excepcional Claridad y Brillo
Sellos Fuertes y Seguros
Alta Barrera y Barrera Media

CORTES DE ROLLOS MASTER

4, 5, 6, 7, y 9-mil de película termoformable (Alta y Media Barrera) 2.8 y 4-mil película No-termoformable (Alta y Media Barrera)

CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

EVOH - Usado por sus Excelentes Propiedades de Alta Barrera

Alta Claridad y Brillo

Aptos Para Pasteurización

Metaloceno, en la Capa de Sellado Para un Sello Fuerte y Seguro

Estructuras Personalizadas, CO-EX y Laminados

Película No-termoformable Abre-Fácil

Sistema de Impresión Ganadora de Premios en Rotograbado





Av. 3F, Local # 58A-07 Sct. Don Bosco. Maracaibo, Venezuela.

Telf. : +58-261-7421600 / 7418332 / 7418758, Ext. : 109

Mobile: +58 416 9080552

E-mail: info@reproquimica.net